



RAN
GROUP

ООО «РАН КОМПЛЕКТ»

НЕФТЕГАЗОВАЯ ОТРАСЛЬ

НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА

ГАЗОПЕРЕРАБОТКА

НЕФТЕХИМИЯ

ГАЗОХИМИЯ



ООО «РАН КОМПЛЕКТ»

- 20 лет работы в области нефтегазопереработки и нефтехимии;
- Свыше 700 единиц изготовленного технологического оборудования суммарной массой более 20 000 тонн;
- Лицензиар процесса серно-кислотного алкилирования в струйном реакторе, лицензиар процессов получения МТБЭ и ТАМЭ





НАШИ ЗАКАЗЧИКИ



ПАО «НК «РОСНЕФТЬ»



ПАО «Газпром нефть»



ОАО «Сургутнефтегаз»



ПАО «Нефтяная компания
«ЛУКОЙЛ»



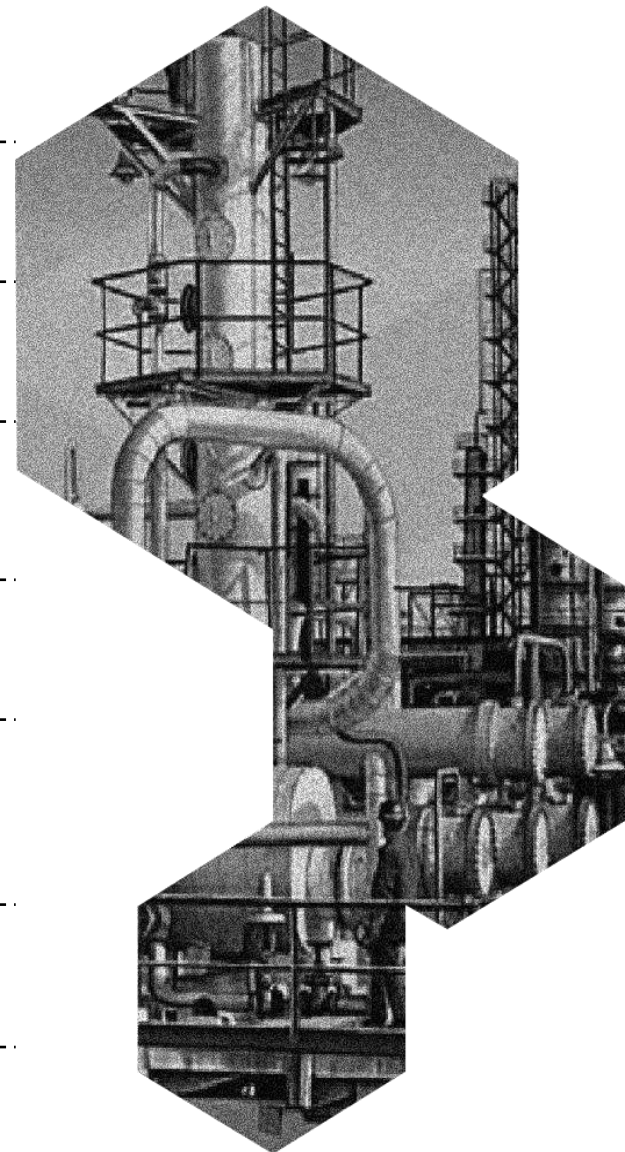
ПАО «СИБУР Холдинг»



ОАО «Газпром нефтехим
Салават»

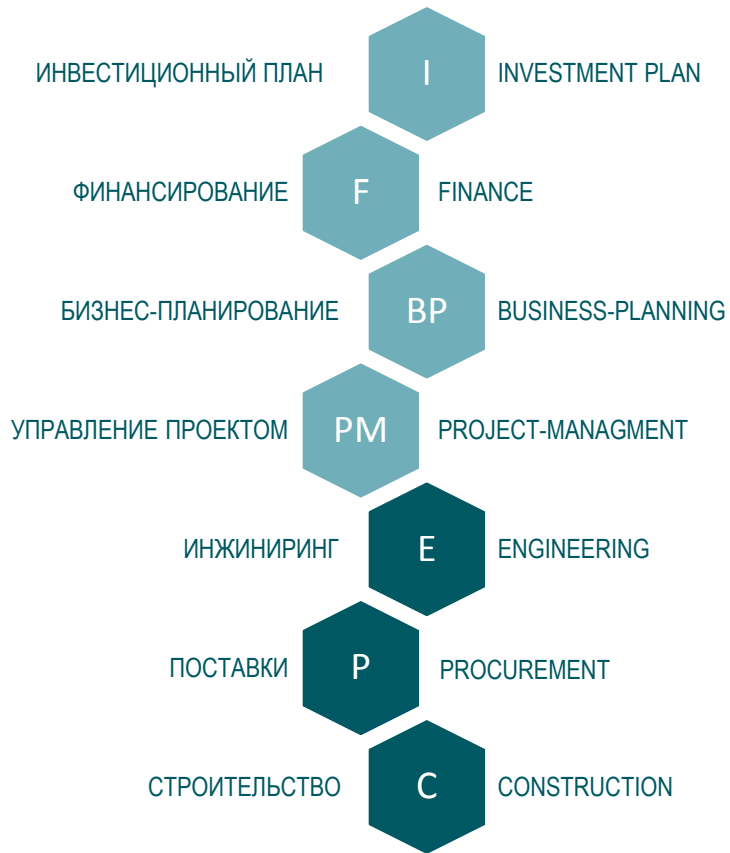


ОАО «НГК «Славнефть»



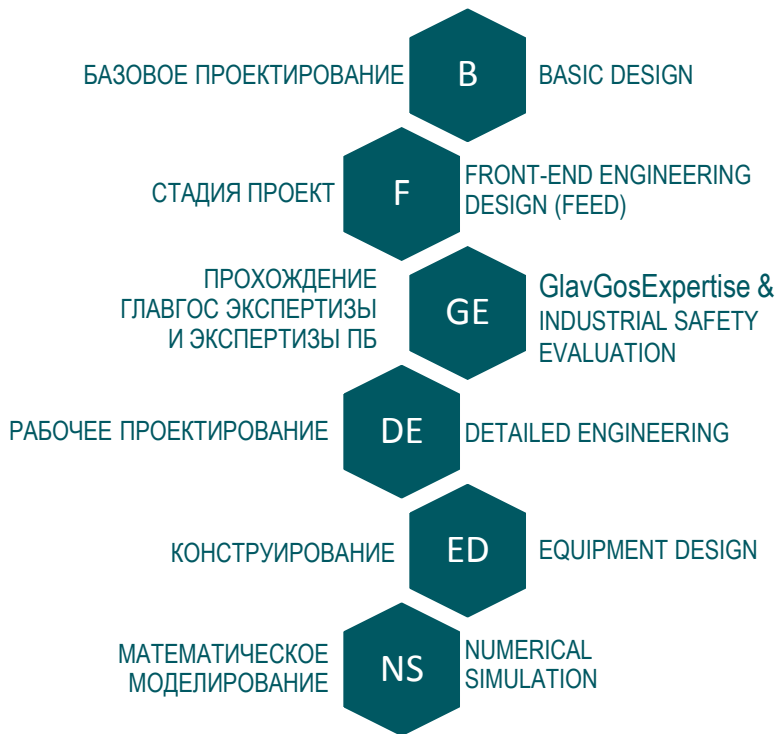


КОНЦЕПЦИЯ





ENGINEERING



Проектирование

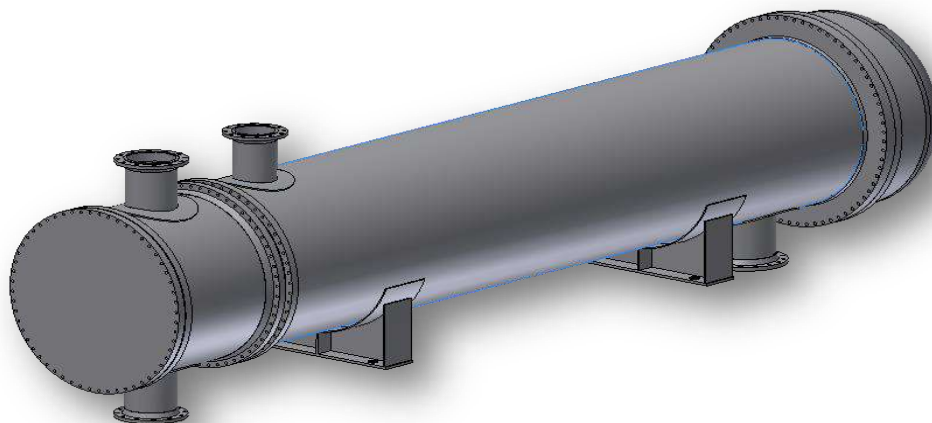
Конструирование

Моделирование





КОНСТРУИРОВАНИЕ



Структура подразделения:

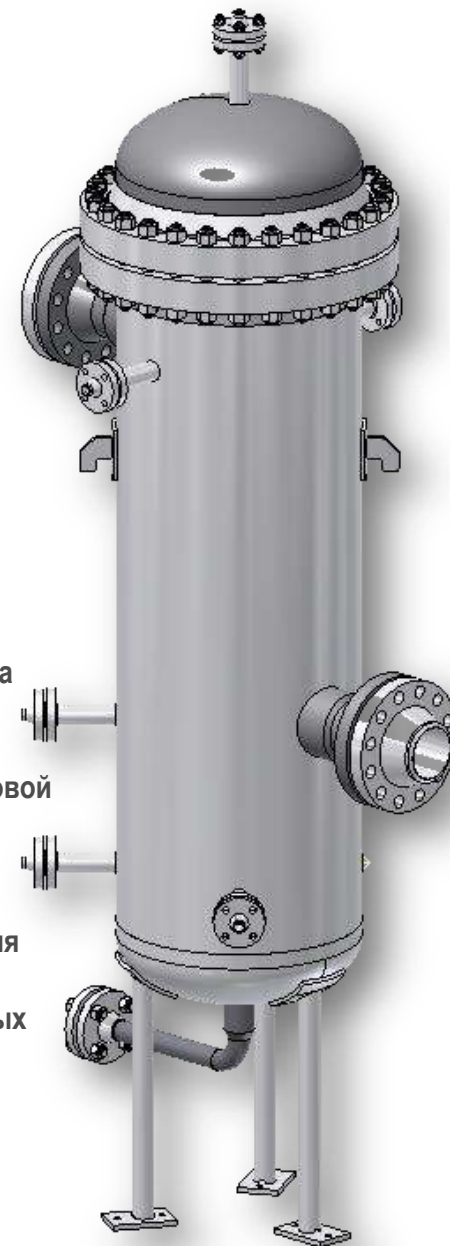
Отдел колонного и реакторного оборудования;
Отдел нагревательных печей;
Отдел теплообменного оборудования и АВО

Наши Преимущества:

Разрабатываем методики и программное обеспечение для расчетов узлов аппаратов;
Используем 3D моделирование в среде Autodesk Inventor;
Применяем международные нормы проектирования (ASME, TEMA, EN, API);
Контролируем изготовление аппаратов на зарубежных заводах

Выполнены проекты:

- вертикально-цилиндрических и коробчатых печей с изготовлением на собственном производстве в г. Ярославле;
- теплообменников повышенной тепловой эффективности с использованием оребренных труб и вставок;
- реакторов высокого и среднего давления на температуру до 550°C для установок ГК и ГО;
- оборудования для сверхкоррозионных сред H_2S , H_2 , H_2SO_4 , $NaOH$





ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ





ИЗГОТОВЛЕНИЕ

АВТОРСКИЙ И ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ



ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА НА МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ЗАВОДАХ РФ



ПЕЧИ «ПОД КЛЮЧ»

Материал змеевика:

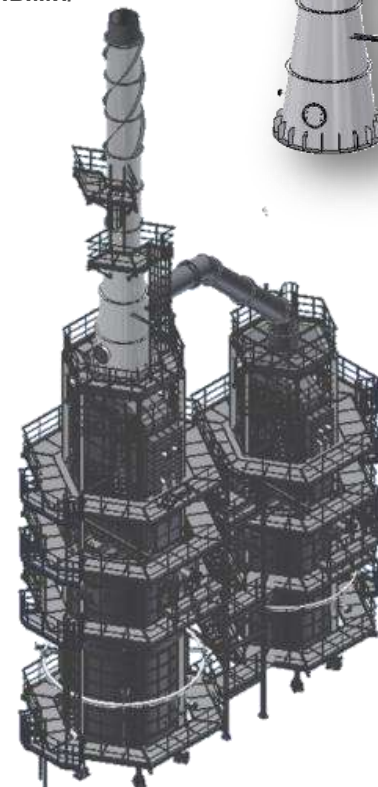
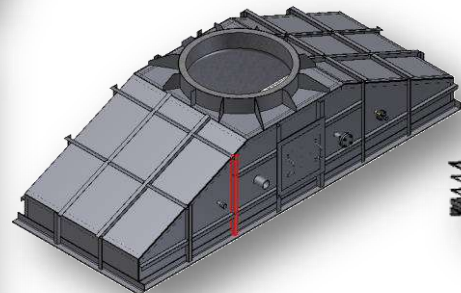
Cr-Mo;
углеродистая сталь;
нержавеющая сталь.

Типы печей:

С верхним отводом дымовых газов и горизонтальными/
вертикальными радиантными трубами;
С верхней камерой конвекции;
С кольцевой камерой конвекции;
Секционные;
Блочные трубчатые печи для нефтепромыслов

Выполняемые работы:

Расчеты: теплотехнические, гидравлические, расчеты
вредных выбросов в атмосферу;
Проектирование по спецификациям базового проекта;
Комплектация материалами;
Изготовление;
Закупка комплектующих;
Строительные работы;
Монтажные работы;
Трубопроводная обвязка;
Монтаж КИП и автоматики;
Пуско-наладка





ПОСТАВКА ПЕЧЕЙ «ПОД КЛЮЧ»

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУИРОВАНИЕ



ИЗГОТОВЛЕНИЕ



ДОСТАВКА, МОНТАЖ, ПУСКО-НАЛАДКА



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЕЧЕЙ



Печи П-2к, П-3к,
АВТ-3, ОАО «Славнефть-ЯНОС»



СТРОИТЕЛЬСТВО ПЕЧЕЙ



СТРОИТЕЛЬСТВО ПЕЧЕЙ «под ключ» П-2к, П-3к, АВТ-3 ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС

Выполненные работы:

Разработаны технические проекты;

Изготовление на собственном производстве в г. Ярославль;

Строй-монтажные работы.



РЕАКТОРЫ

Процесс(Установка)	Материал (Импорт/РФ)	Массогабаритные характеристики	Изготовление	ПОСТАВЛЕНО
Гидрокрекинг; Гидроочистка; Каталитический крекинг (FCC); Каталитический крекинг тяжелых остатков (RCC); Каталитический риформинг (CCR); Производство водорода; МТБЭ, ЭТБЭ, ТАМЭ; Сернокислотное алкилирование	Cr-Mo; Cr-Mo + нерж. наплавка; углерод. сталь; углерод. сталь + нерж. наплавка; нерж. сталь	Толщина ст. = 250 мм; Диаметр = до 7 м; Длина = до 40 м; Масса = до 2000 тонн;	Россия; Италия; Франция; Испания; Юж. Корея	46 ЕД., > 3580 тонн





ТЕПЛОБМЕННИКИ

Наименование	Материал (Импорт/РФ)	Массогабаритные характеристики	Изготовление	ПОСТАВЛЕНО
Теплообменники высокого давления (до 220 атм.) с затвором breech-lock; Сырьевые теплообменные аппараты повышенной герметичности; Теплообменные аппараты с встроенными турбулизаторами потока; Ребойлеры; Кожухотрубчатое теплообменное оборудование по индивидуальным проектам	Cr-Mo; Cr-Mo + нерж. наплавка; углерод. сталь; углерод. сталь + нерж. наплавка; нерж. сталь	Давление = до 220 атм.; Температура = -196 до + 850 °С; Толщина ст. = 200 мм; Диаметр = до 3 м; Длина = 12 м	Россия; Италия; Франция; Испания; Юж. Корея	437 ЕД., > 7200 тонн





КОЛОННЫ, СЕПАРАТОРЫ

Наименование	Материал (Импорт/РФ)	Массогабаритные характеристики	Изготовление	ПОСТАВЛЕНО
Фракционирующие колонны; Отпарные колонны; Колонны стабилизации; Вакуумные колонны; Абсорберы; Вакуумные колонны; Дезтанизаторы; Скрубберы; Сепараторы высокого давления; Сепараторы вертикального и горизонтального типа	Cr-Mo-V; Cr-Mo; Cr-Mo+ нерж. наплавка; углерод. сталь ; углерод. сталь + нерж. наплавка; нерж. сталь	Толщина ст. = 200 мм; Диаметр = до 9 м; Длина = до 80 м; Масса = до 1000 тонн	Россия; Италия; Франция; Испания; Юж. Корея	85 ЕД., > 4100 ТОНН





ЕМКОСТИ И АВО

Емкостное оборудование

Горизонтальные и вертикальные цельносварные аппараты;
Резервуары стальные;
Деаэраторы;
Газосепараторы сетчатые;
Фильтры жидкостные сетчатые;
Ресиверы;
Емкости подземные дренажные;
Отстойники;
Аппараты емкостные с перемешивающими устройствами;
Электродегидраторы

Аппараты воздушного охлаждения

АВГ (ТУ 3681-003-00220302-96);
АВЗ (АВЗ-Д);
АВМ-Г;
АВМ-В;
Аппараты воздушного охлаждения блочно-модульные АВО-БМ





КИП и АСУ ТП

Наименование	ПРОИЗВОДИТЕЛИ И ПАРТНЕРЫ	Характеристики	Изготовление
Термометры, датчики температуры; Манометры, датчики давления; Расходомеры; Уровнемеры; Регулирующие клапаны; Отсечные клапаны; Датчики обнаружения загазованности; Аналитическое оборудование, в т.ч. поточные анализаторы; Распределённые системы управления; Системы противоаварийной защиты; Станции оператора; Тренажёры оператора	Honeywell; Yokogawa; Emerson; WIKА; Endress+Hauser; Flowserve; ДС-Контролз; Samson; Тесей; MS Service и т.д.	Давление до 200 атм.; Температура до 550 °С	Россия; США; Франция; Германия; Япония





ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЕ	ПРОИЗВОДИТЕЛИ И ПАРТНЕРЫ	Изготовление	Характеристики	Объем выполняемых работ
Трансформаторы; Частотные преобразователи; Устройства плавного пуска; Щиты управления; Щиты вводные; Щиты питания; Кабельная продукция; Электромонтажные изделия	ABB; Schneider Electric; Siemens; Legrand; Tesar; Rittal; DKS; OSTEC; ОАО «Севкабель»; Vacon	Россия; Италия; Франция; Германия; Финляндия	Напряжение до 35 кВ	<ul style="list-style-type: none">- подбор и поставка электрооборудования, кабельной продукции и монтажных материалов, согласно ТЗ, ТУ и ТТ;- компоновка оборудования на подстанциях и в щитовых помещениях;- составление принципиальных электрических схем управления электроприводами и однолинейных схем электроснабжения;- оформление кабельных журналов;- выполнение планов трасс;- составление спецификаций оборудования;- комплектация объектов в соответствии с спецификациями рабочего проекта





ЛОГИСТИКА



Выполняемые работы:

- Разработка транспортно-технологической схемы;
- Проектные работы;
- Получение согласований и разрешений;
- Строительство причалов;
- Укрепление мостов;
- Авторский надзор

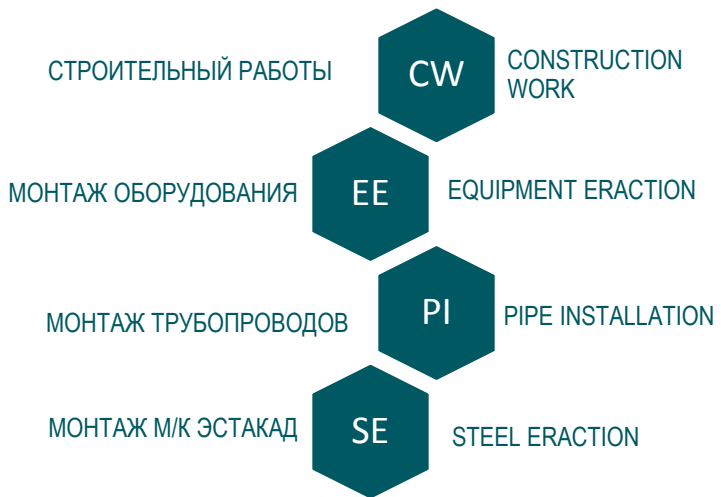
Виды транспорта:

- Автотранспорт;
- Ж/д транспорт;
- Речной и морской транспорт





СТРОИТЕЛЬСТВО И МОНТАЖ



Строй-монтаж





СМП ГК «РАН»

Газета ОАО «Норильский никель» для работников филиалов и подразделений
За передовую
ТЕХНИКУ № 36 (3034) 2012 г. 15 сентября



Изомеризация: четвёртая высота

На строительной площадке комплекса изомеризации ПГИ-ДИГ/200, строительство которого начато в рамках реализации глобальной программы модернизации производства, продолжают работы по установке и монтажу технологического оборудования. В конце прошлой недели здесь был установлен и четвёртый сегмент колонны денсогексамизации С-202.

Читайте стр. 3





КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Адрес:

Россия, г. Москва,
ул. Баркляя, д. 6, стр.5

Телефон / факс:

+7 (495) 989-12-75,
+7 (495) 728-68-39,
+7 (495) 678-20-58,

Электронный адрес:

info@rangroup.ru

www.rangroup.ru