

ОАО «Сургутнефтегаз»
Общество с ограниченной ответственностью
«Производственное объединение
«Киришиннефтеоргсинтез»

Российская Федерация, Ленинградская область, г.Кириши,
шоссе Энгуснастов, дом 1, индекс 187110, тел. (81368) 225-63,
факс: (81368) 510-11; ОГРН 1024701478735, ИНН 4708007089,
КПП 997150001; ОКПО 05766480; ОКВЭД - 23.20, 24.13, 26.82.2

Генеральному директору
ООО РАН КОМПЛЕКТ
Лобжанидзе Б.Р.

121087, Москва, ул. Баркляя, дом 6,
строение 5, этаж 6
тел.: (495) 989-12-75,
факс: (812) 313-50-91
info@rangroup.ru

21.12.2016 № 2/10-24735

На № _____ от _____

Касательно теплообменных аппаратов КГПН

Уважаемый Борис Робертович!

В ответ на Ваше письмо № 1819-3 от 7.12.2016 г., сообщаем, что в рамках проведения регламентных работ в 2016 году на КГПН перед ООО «КИНЕФ» стояли задачи по замене и модернизации водяных холодильников, а именно:

1. Замена трубных пучков для 20 позиций водяных холодильников с плавающей головкой – поз. E-2040 A/B/S, E-2041 A/B/S, E-2024, E-2025, E-2034, E-2042, E-2044, E-2045, E-2046, E-2050, E-2052, E-1024, E-1039A/B, E-2043, E-2054, E-4204, E-5802, E-5820, E-3009, E-5202.
2. Замена 9 позиций водяных холодильников с конструкцией по типу «жесткотрубный» и «труба в трубе» на аппараты с плавающей головкой – поз. E-3014, C-4103-E2, E-4102, E-4110, E-4201, E-4202, E-4203 A/B, E-5102, E-4104.

Необходимость замены данных аппаратов была обусловлена тем, что подлежащие замене пучки и аппараты импортного производства были изготовлены из материалов аналоги сталей Ст. 10.

При этом большинство подлежащего замене оборудования было спроектировано и изготовлено на различных иностранных предприятиях по нормам ASME, имело нестандартные габаритные и присоединительные размеры (диаметр, длина труб и пр.), дюймовые сортаменты теплообменных труб и ответных фланцев.

В период с июля 2015 по июнь 2016 г. ООО «РАН КОМПЛЕКТ» по договорам с ООО «КИНЕФ» были проведены комплексные работы по замене вышеуказанных позиций оборудования, включая:

- сбор и уточнение исходных данных;
- разработка технических заданий на подбор и конструирование оборудования;
- проведение тепловых и гидравлических расчетов и разработка технических проектов;
- разработка проектов замены теплообменного оборудования, включая все необходимые разделы рабочей документации;
- изготовление и поставка оборудования.

При реализации данной работы специалистами ООО «РАН КОМПЛЕКТ» были учтены все предъявляемые ООО «КИНЕФ» требования, а именно:

- для всех заменяемых трубных пучков и аппаратов предусмотреть замену материального исполнения трубных пучков с низколегированной углеродистой стали на аустенитную нержавеющую сталь 08X18H10T;
- аппараты и пучки должны быть спроектированы в соответствии с отечественными нормами и правилами с применением отечественных сортов труб для возможности изготовления на отечественных машиностроительных предприятиях;
- скорость оборотной воды в теплообменных трубах, заменяемых водяных холодильников, должна быть 1 м/сек и более для снижения скорости образования отложений;
- при замене аппаратов необходимо максимально сохранить массогабаритные характеристики и присоединительные размеры аппаратов для возможности установки на существующие фундаменты и присоединения к существующим трубопроводам;
- тепловая нагрузка после замены аппаратов или пучков должна быть не меньше, чем в эксплуатирующихся аппаратах. Для позиции Е-5102 необходимо было предусмотреть увеличение нагрузки.

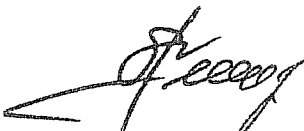
Несмотря на сжатые сроки и сложность поставленной задачи, ООО «РАН КОМПЛЕКТ» выполнило все запланированные работы качественно в требуемый срок, показав свою квалификацию при проведении комплексных работ по замене оборудования, включая предпроектную и проектно-конструкторскую часть, а также изготовление и поставку оборудования.

В августе 2016 года после проведения регламентных работ и замены оборудования, КГПН был запущен. В настоящее время оборудование, спроектированное и поставленное ООО «РАН КОМПЛЕКТ», работает в соответствии с требуемыми технологическими показателями. Нарекания по работе оборудования отсутствуют.

Проведенные совместно с ООО «РАН КОМПЛЕКТ» мероприятия позволили ООО «КИНЕФ» заменить импортное оборудование на оборудование отечественного производства, реализовав в рамках данной работы программу импортозамещения.

ООО «КИНЕФ» высоко оценивает долгосрочный положительный опыт сотрудничества и выражает благодарность ООО «РАН КОМПЛЕКТ» за проделанную работу, а также за мониторинг работы поставленного оборудования и оперативное консультирование по возникающим вопросам работы оборудования.

Заместитель генерального директора
по эксплуатации и ремонтному обслуживанию
объектов предприятия – главный механик

 В. Л. Соколов

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора технического по ГПН

 Н. Д. Богданчик

Исп.
Белоусов Алексей Васильевич
(81368)91-2815